



السيرة الذاتية

(1) بيانات شخصية

الاسم:	علي قاسم محمد شتوان
الجنسية:	ليبي
مكان العمل:	كلية الهندسة - جامعة مصراتة
القسم:	الهندسة الصناعية
الدرجة العلمية:	أستاذ
اللغات:	العربية/الانجليزية
البريد الالكتروني:	ali.shetwan@eng.misuratau.edu.ly
الحالة الاجتماعية:	متزوج (5 أطفال)
تاريخ ومكان الميلاد:	1963 مصراتة
هاتف نقال:	00218914449384

(2) المؤهلات العلمية

- بكالوريوس هندسة صناعية، قسم الهندسة الميكانيكية والصناعية، جامعة طرابلس، ليبيا، 1987.
- ماجستير تقني في الهندسة الصناعية، كلية التقنية الصناعية، 1999، ليبيا.
- دكتوراه في الهندسة الصناعية من جامعة درم (Durham) المملكة المتحدة، عنوان الرسالة: Optimum Allocation of Inspection Stations in Multistage Manufacturing Processes by Using Max-Min Ant System، 2013.

(3) دورات تدريبية

- دورة على آلات CNC، سويسرا، 1991.
- لغة انجليزية مستوى متقدم، معهد نيوكاسل، المملكة المتحدة، 2007.
- مجموعة دورات في منهجية طرق التدريس.

(4) الخبرة العملية

- من فبراير 1988 إلى مارس 1994، عملت كمهندس صناعي بمشروع الفاتح للبحوث التقنية، طرابلس- ليبيا.
- من مارس 1994 إلى فبراير 1995، رئيس قسم المتابعة والتخطيط بمشروع الفاتح للبحوث التقنية، طرابلس- ليبيا.
- بين الفترة 1995-1-2 إلى 1995-4-1 عملت كمهندس صناعي في وزارة الصناعة.
- بين الفترة 1995 إلى 1999 عملت كمهندس صناعي في المعهد العالي للصناعة، مصراتة.
- من الفترة 1999 إلى 2007 عملت كمحاضر في المعهد العالي للصناعة، مصراتة.
- من الفترة 2013 إلى 2017 عملت كأستاذ مساعد بكلية التقنية الصناعية مصراتة.
- من 2017 9-12 إلى الآن أعمل بدرجة أستاذ بكلية الهندسة قسم الهندسة الصناعية-جامعة مصراتة.

(5) مهام إدارية

- من الفترة 2005 إلى 2007 رئيس قسم الهندسة الصناعية بالمعهد العالي للصناعة.
- من الفترة 2013-2016 رئيس قسم الدراسات العليا بكلية التقنية الصناعية.
- من 2015-5-23 إلى 2023-6-23م رئيس قسم إدارة المشاريع الهندسية بالأكاديمية الليبية فرع مصراتة.

(6) مجالات البحث

- Optimization Applications
- Quality Control
- Inventory Management
- Supply Chain Management
- Production Operation Management

(7) الاشراف على رسائل الماجستير المنجزة

- ميلاد مفتاح حمودة، مقارنة تحليلية بين استخدام طريقتي الاحتفاظ بالمخزون والطلب الآني، الأكاديمية الليبية مصراتة، أجازت الرسالة 2016-4-7.
- صالح مفتاح ابوحجر، تقييم أداء أعمال الصيانة في خطوط جهد 11 KV بمدينة مصراتة، الأكاديمية الليبية مصراتة، اجازت الرسالة في 2016-08-20.
- مروان فوزي القصير، تصميم نظام لحماية المباني من خطر الصواعق، الأكاديمية الليبية مصراتة، اجازت الرسالة في 2016-11-15.

- الصديق ميلاد ابعوه، إدارة جانب الطلب على الطاقة الكهربائية، الأكاديمية الليبية مصراتة، اجيزت الرسالة في 12-01-2017.
- حمزة محمد الرجوبي، التخصيص الأمثل للمهام على الموارد المتاحة، الأكاديمية الليبية مصراتة، اجيزت الرسالة في 23-4-2017.
- علي خسيم، تأثير نظام التخطيط للاحتياجات من الموارد في سلسلة الامداد، الأكاديمية الليبية مصراتة، اجيزت الرسالة في 02-02-2018.
- صلاح البغدادي الحاج، استخدام الأساليب الكمية في التخطيط والسيطرة على أعمال الصيانة، الأكاديمية الليبية مصراتة، اجيزت الرسالة في 29-04-2018.
- سالم محمد عيسى، اختيار المورد الأفضل في الشركات الصناعية باستخدام AHP، الأكاديمية الليبية مصراتة، اجيزت الرسالة في 31-12-2018.
- محمود الطاهر شلاك، أثر تطبيق الهندسة القيمية في تخفيض تكاليف المشاريع الهندسية، الأكاديمية الليبية مصراتة، اجيزت الرسالة في 26-10-2019.
- محمد عل ابوتركية، اختيار المناسبة لإدارة المخلفات الصلبة، حالة دراسية على مدينة مصراتة، الأكاديمية الليبية مصراتة، اجيزت الرسالة في 5-3-2020م.
- مهدي اسميو، استخدام أسلوب التحليل الهرمي الضبابي ضمن سلسلة التوريد لاختيار أفضل مورد، حالة دراسية بالشركة الليبية للحديد والصلب، اجيزت الرسالة في 5-11-2020م.
- الصديق مليطان، تحديد الكمية الاقتصادية المثلى من المخزون باستخدام PSO، كلية التقنية الصناعية مصراتة، أجيزت الرسالة في 2-12-2020م.
- ونام ابوحليقة، أولوية استكمال المشاريع الإنشائية في ليبيا باستخدام التحليل متعدد المعايير، كلية التقنية الصناعية مصراتة، أجيزت الرسالة في 15-9-2021م.
- Cost minimization of liquid steel production using (2017)، Mohamed Aifa the Thesis awarded in 6-1-2018، optimization approaches
- محمد أبوبكر شاحوت، التنبؤ بالمبيعات باستخدام الانحدار الخطي المتعدد، الأكاديمية الليبية مصراتة، اجيزت الرسالة في 27-9-2022.
- خالد حسن المنتصر، تصنيف عناصر المخزون باستخدام التحليل متعدد المعايير، الأكاديمية الليبية مصراتة، اجيزت الرسالة في 25-1-2023.
- حمزة الهادي النبوت، اختيار المقاول الأفضل باستخدام Fuzzy TOPSIS، الأكاديمية الليبية مصراتة، اجيزت الرسالة في 28-12-2022.
- فرج على أبوليفة، التنبؤ بالمبيعات باستخدام الشبكات العصبية الاصطناعية ANN، كلية التقنية الصناعية مصراتة، أجيزت الرسالة في 22-7-2023م.

- يوسف الهادي غليو، تقييم الأعطال باستخدام نموذج تجربة اتخاذ القرار والتقييم الضبابية، الأكاديمية الليبية بمصراتة، أجزيت الرسالة في 6-12-2023م.

(8) منشورات الدوريات

- Shetwan ، A. ، Vitanov ، V. and Tjahjono ، B. (2011). Allocation of quality control stations in multistage manufacturing systems ، *Computers and Industrial Engineering* ، 60(4) ، p: 473-484.
- علي شتوان، ميلاد حمودة وإبراهيم بادي، مقارنة تحليلية بين استخدام طريقتي الاحتفاظ بالمخزون والطلب الأنّي، المجلة الدولية المحكمة للعلوم الهندسية وتقنية المعلومات، المجلد 2، العدد 2، 2016.
- علي شتوان، صالح ابوحجر و إبراهيم بادي، تقييم مؤشرات الأداء لأعمال الصيانة بخطوط جهد 11 kV بمدينة مصراتة، المجلة الدولية المحكمة للعلوم الهندسية وتقنية المعلومات، المجلد 2، العدد 2، 2016.
- Badi ، I. ، Sawalem ، M. and Shetwan ، A. (2016). Feasibility Study of Waste Incineration Plant in the City of Misurata-Libya ، *International Journal of Engineering Sciennces & Research Tecnology* ، 5(2) ، p: 153-159.
- German ، Y. ، Badi ، I. ، Bakir ، A. and Shetwan ، A. (2016). Scheduling to Minimize Makespan on Identical Parallel Machines ، *International Journal of Scientific & Engineering Research* ، 7(3) ، p: 353-359.
- Ibrahim Badi ، Ali Shetwan ، Zakaria Maafa and Abd-Alrhman Al-Shaafi (2016). Evaluation of Production Productivity Using Overall Equipment Effectiveness ، *International Journal of Engineering Sciennces & Research Tecnology* ، 5(10) ، pp. 740-745.
- علي شتوان، مروان القصير وإبراهيم بادي، تصميم نظام لحماية المباني من الصواعق، المجلة الدولية المحكمة للعلوم الهندسية وتقنية المعلومات، المجلد 3، العدد 2، 2017.
- علي شتوان، الصديق ابوعوة، إبراهيم بادي، إدارة جانب الطلب على الطاقة الكهربائية، المجلة الدولية الهندسية وتقنية المعلومات، المجلد 3، العدد 2، 2017.
- Aljamel ، S. ، Badi ، I. and Shetwan ، A. (2017). Using analytical hierarchy process to select the best power generation technology in Libya ، *International Journal of Engineering and Information Technology* ، 3(2) ، p: 159-163.
- علي شتوان، حمزة الرجوبي وإبراهيم بادي، التخصيص الأمثل للمهام على الموارد المتاحة، المجلة الدولية المحكمة للعلوم الهندسية وتقنية المعلومات، المجلد 4، العدد 2، ديسمبر 2017.
- Ibrahim Badi ، Ali Shetwan and Abdulshahed Ali ، (2018). A case study of supplier selection for steel making company in Libay by using the combinative distance- based assessment (CODAS) model ، *Decision Making: Applications in Management and Engineering* ، Vol. 1 ، Number 1 ، 2018 ، pp. 1-12.
- Ibrahim A. Badi1 ، Ali G. Shetwan ، Maitig A. (2017). Using Multiple Linear Regression and Artificial Neural Network to Predict Surface Roughness in Turning

Operations ,*International Journal of Computational & Neural Engineering (IJCNE)* ,Eng. 2017;4(4):91- 97.

- Ibrahim Badi1 ,Mohamed Ballem and Ali Shetwan , 2018 , Sited selection of desalination plant in Libya by using combinative distance based assessment (CODAS) method , *International Journal for Quality Research* 12(3) 609–624.
- Ibrahim Badi1 ,Ali M. Abdulshahed and Ali Shetwan , 2018 , A grey-based assessment approach to the site selection of a desalination plant in Libya , *Grey Systems: Theory and Application* , <https://doi.org/10.1108/GS-01-2018-0002>
- Ibrahim Badi ,Ali Shetwan , Ali Abdulshahed and Wisam Eltayeb , Evaluation of solid waste treatment methods in Libya by using analytical hierarchy process Decision Making: Applications in Management and Engineering Vol. 2 , Issue 2 , 2019 , pp. 38-54.
- علي شتوان، سالم عيسى وإبراهيم بادي، (2018) اختيار المورد الأفضل في الشركات الصناعية باستخدام التحليل المتعدد المعايير، *المجلة الدولية المحكمة للعلوم الهندسية وتقنية المعلومات*، المجلد 4، العدد 2، يونيو 2018.
- إبراهيم بادي، علي شتوان، عبدالله العجيل، اختيار التقنية المثلى لإدارة المخلفات الصلبة بمدينة مصراتة، *المجلة الدولية المحكمة للعلوم الهندسية وتقنية المعلومات*، المجلد 4، العدد 1، ديسمبر 2017 .
- حمزة النبوت، علي قاسم شتوان، (2023) اختيار المقاول الأفضل باستخدام Fuzzy TOPSIS، *المجلة الدولية المحكمة للعلوم الهندسية وتقنية المعلومات*، المجلد 10، العدد 2، يونيو 2023.
- خالد المنتصر، علي قاسم شتوان، (2022) تصنيف عناصر المخزون باستخدام التحليل متعدد النعايير، *المجلة الدولية المحكمة للعلوم الهندسية وتقنية المعلومات*، المجلد 10، العدد 1، ديسمبر 2022.
- محمد شاحوت، علي قاسم شتوان، التنبؤ بحجم المبيعات باستخدام الانحدار الخطي المتعدد، *مجلة البحوث التقنية*، المجلد 1، العدد 1، يوليو 2023م.

9 منشورات المؤتمرات

- Shetwan ,A. and Vitanov V. (2009). Optimum allocation of inspection effort in multistage manufacturing process. *European Simulation and Modeling Conference* , October , 26-28 , Leicester , United Kingdom.
- Shetwan ,A. and Vitanov , V. (2010). Allocation of inspection effort in multi-stage manufacturing process using ant colony optimization. *21st International Computer-Aided Production Engineering Conference* ,April , 13-14 , University of Edinburgh , UK.
- Shetwan ,A and Vitanov , V. (2010). Allocation of inspection effort in multi-stage manufacturing process using ant colony with local search. *8th International Conference in Manufacturing Research* ,14-16 , September , Durham University , UK.
- Shetwan ,A. and Vitanov , V. (2011). Location of inspection stations in multi-stage manufacturing processes , Fubutec2011 , *Future Business Technology* , 18-20 , April , British Institute of Technology and Ecommerce , London , UK.

- Ali Al-buzidi ،Ali Shetwan and Ibrahim Badi ،“Importance of Prevention Maintenance in Decreasing Quality Costs: case study at Libyan Iron and Steel Company ،” Conference on Recent Trends in Maintenance Management، October^{2nd} ، 2005 ، Muscat-Oman.
- علي البوزيدي، علي شتوان، إبراهيم بادي، صعوبات تطبيق نظام الإنتاج الآني في المصانع الليبية، مؤتمر حول الصناعة في الجماهيرية -الحاضر ومتطلبات المستقبل، 14-15-9-2005 طرابلس ليبيا.
- علي شتوان، إبراهيم بادي، استخدام تكاليف الجودة كأداة إدارية لتحسين الجودة، مؤتمر الرؤية المستقبلية للإدارة الاستراتيجية، عمان، الأردن، 2004.
- علي البوزيدي، علي شتوان، إبراهيم بادي، استخدام تكاليف الجودة كأسلوب لقياس الجودة، حالة دراسية في مصنع الصابون، مؤتمر الجمعية الليبية للجودة، 2004.
- هاشم التاجر، علي شتوان وعمر شنب، نظام التعليم التقني المفتوح بين الأفق والحقيقة، ندوة القرن 21 للتطوير التعليم التقني، هون، ليبيا 2001.
- هاشم التاجر، علي شتوان وعمر شنب، استخدام الحاسوب في نظام التعليم الهندسي التقني، ندوة القرن 21 للتطوير التعليم التقني، هون، ليبيا 2001.
- هاشم التاجر، علي شتوان وعمر شنب، الترجمة إلى مواد التدريبية التقنية المفتوحة، ندوة القرن 21 للتطوير التعليم التقني، هون، ليبيا 2001.